



Certifikát přezkoušení typu

- (1) Zařízení nebo ochranný systém určené pro použití
(2) v prostředí s nebezpečím výbuchu podle
podle směrnice 2014/34/EU (NV 116/2016 Sb.)
- (3) Číslo certifikátu přezkoušení typu:

FTZÚ 16 ATEX 0055X

- (4) Výrobek: **Magnetický separátor pro suché směsi s automatickým čištěním – oboustranný**
Typ: MSV 250x250/7 VVM PO, MSV 400x400/9 VVM PO MSV, 500x500/11 VVM PO
- (5) Výrobce: **MAGSY, s.r.o.**
- (6) Adresa: **Jateční 523, 760 01 Pršténé, Česká republika**
- (7) Tento výrobek a jakékoliv jeho přípustné varianty jsou specifikovány v tomto certifikátu a v dokumentaci, jejíž seznam je uveden dále.
- (8) FYZIKÁLNĚ TECHNICKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV potvrzuje, že u výše uvedeného výrobku bylo ověřeno splnění základních požadavků na ochranu zdraví a bezpečnost vztahujících se k návrhu a konstrukci výrobku určeného pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu, které jsou uvedeny v příloze II směrnice Evropského parlamentu a Rady č. 2014/34/EU z 26.02.2014.
- Výsledky ověřování a zkoušek jsou uvedeny v důvěrné zprávě č.:
- 16/0055 ze dne 25.05.2016**
- (9) Splnění základních požadavků na ochranu zdraví a bezpečnost je zajištěno ověřením shody s:
- ČSN EN 13463-1:2009, ČSN EN 13463-5:2012**
- (10) Pokud je za číslem certifikátu uveden symbol „X“, jsou v pokračování tohoto certifikátu uvedeny zvláštní podmínky pro bezpečné použití výrobku.
- (11) Tento certifikát přezkoušení typu platí pouze pro návrh a konstrukci uvedeného výrobku podle směrnice 2014/34/EU a nikoliv pro jednotlivě vyráběné výrobky.
- (12) Označení výrobku musí obsahovat:

 **II 2D c T120°C**

Tento certifikát platí do: **25.05.2021**

Odpovědná osoba:


Ing. Lukáš Martinák

vedoucí certifikačního orgánu



Datum vydání: 25.05.2016

Strana: 1/2



FYZIKÁLNĚ TECHNICKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV

Ostrava - Radvanice

(13)

Pokračování

(14)

Certifikát přezkoušení typu č. FTZÚ 16 ATEX 0055X

(15) Popis výrobku:

Magnetický separátor MSV x/x/x VVM PO slouží k magnetické separaci (vychytávání) kovových magnetických nečistot z lehce prostupných, dokonale suchých a hrudek zbavených směsí s dobrými sypanými vlastnostmi s možností čištění při nepřerušení toku materiálu.

K očištění magnetických trubic dochází automaticky.

Vnitřní prostředí, kde padá čištěný materiál i vnější prostředí, je klasifikováno do zóny 21.

Použité Ex zařízení:

Zařízení:	Výrobce:	Typ:	Označení
Pneumatický válec	Festo AG & Co KG	DSBC-...-EX4	⊕ Ex II 2GD c 120°C (T4)
Indukční senzor	Festo AG & Co KG	SMT-F-I-8,2V-K5-0-OE-EX	⊕ Ex II 1D Ex ia D 20 IP 67 T95°C
Oddělovací jiskrově bezpečná bariéra	Hans TURCK GmbH & CO KG.	IM1*-***-Ex**	⊕ Ex II (1) D

(16) Zpráva č.: 16/0055

(17) Zvláštní podmínky použití:

1. Zařízení musí být řádně uzemněno.
2. Kryty z plexiskla musí být čištěny pouze vlhkou textilií.


(18) Základní požadavky na ochranu zdraví a bezpečnost:

Jsou pokryty normami, uvedenými v článku (9) tohoto certifikátu, podle kterých byl výrobek ověřován.

(19) Seznam dokumentace:

Číslo	Datum	Název
-	05/2016	Návod k obsluze
-	05/2016	Analýza iniciačních zdrojů
1214_00000	08/2014	Výkres

Odpovědná osoba:


Ing. Lukáš Martinák
vedoucí certifikačního orgánu



Datum vydání: 25.05.2016

Strana: 2/2